

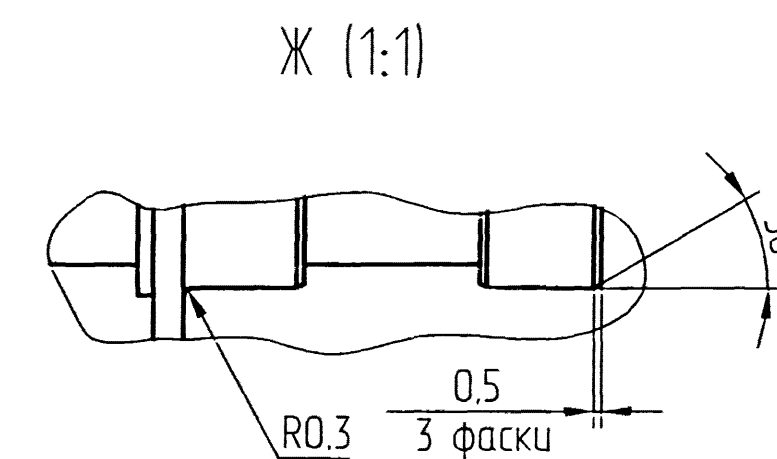
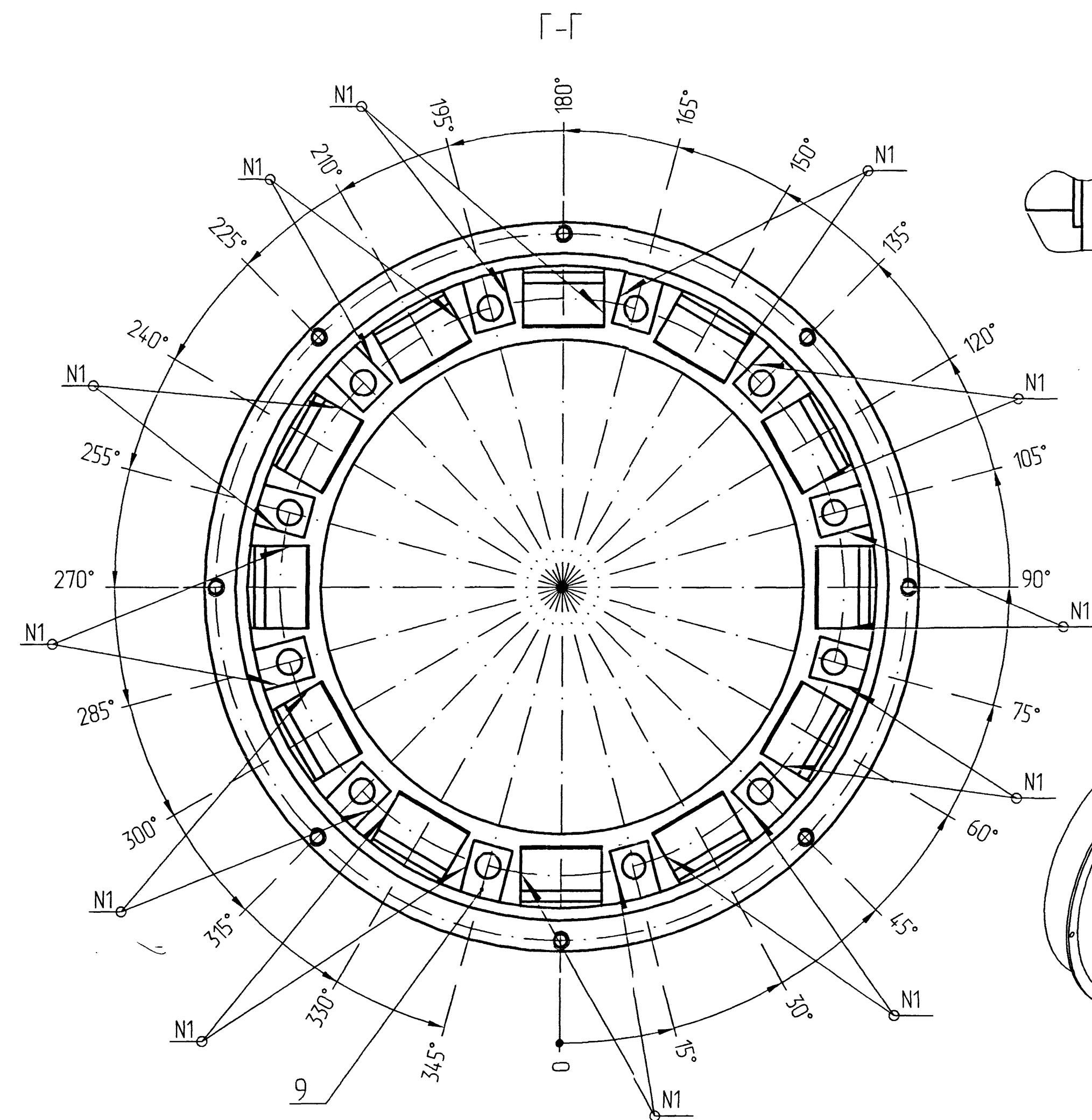
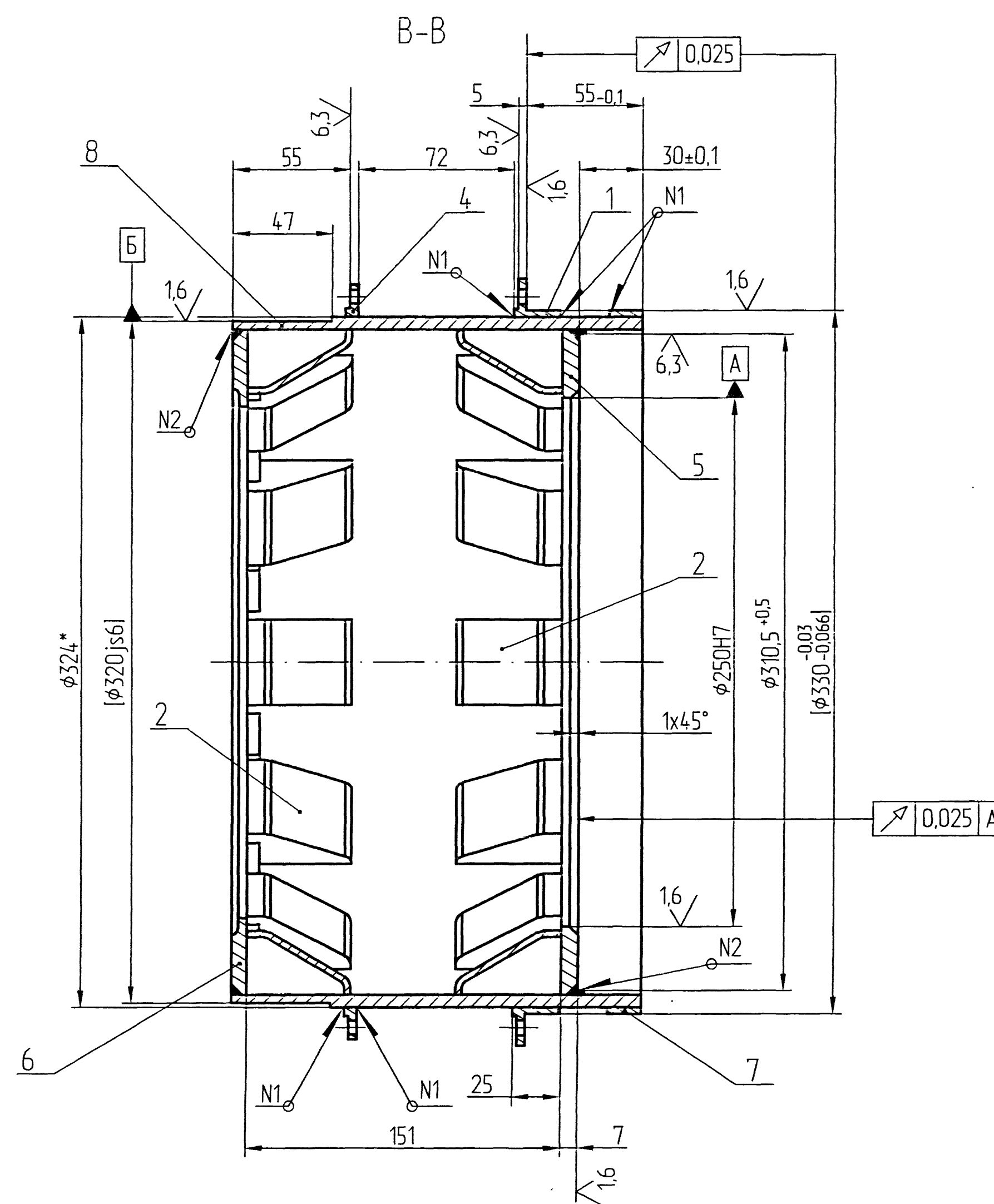
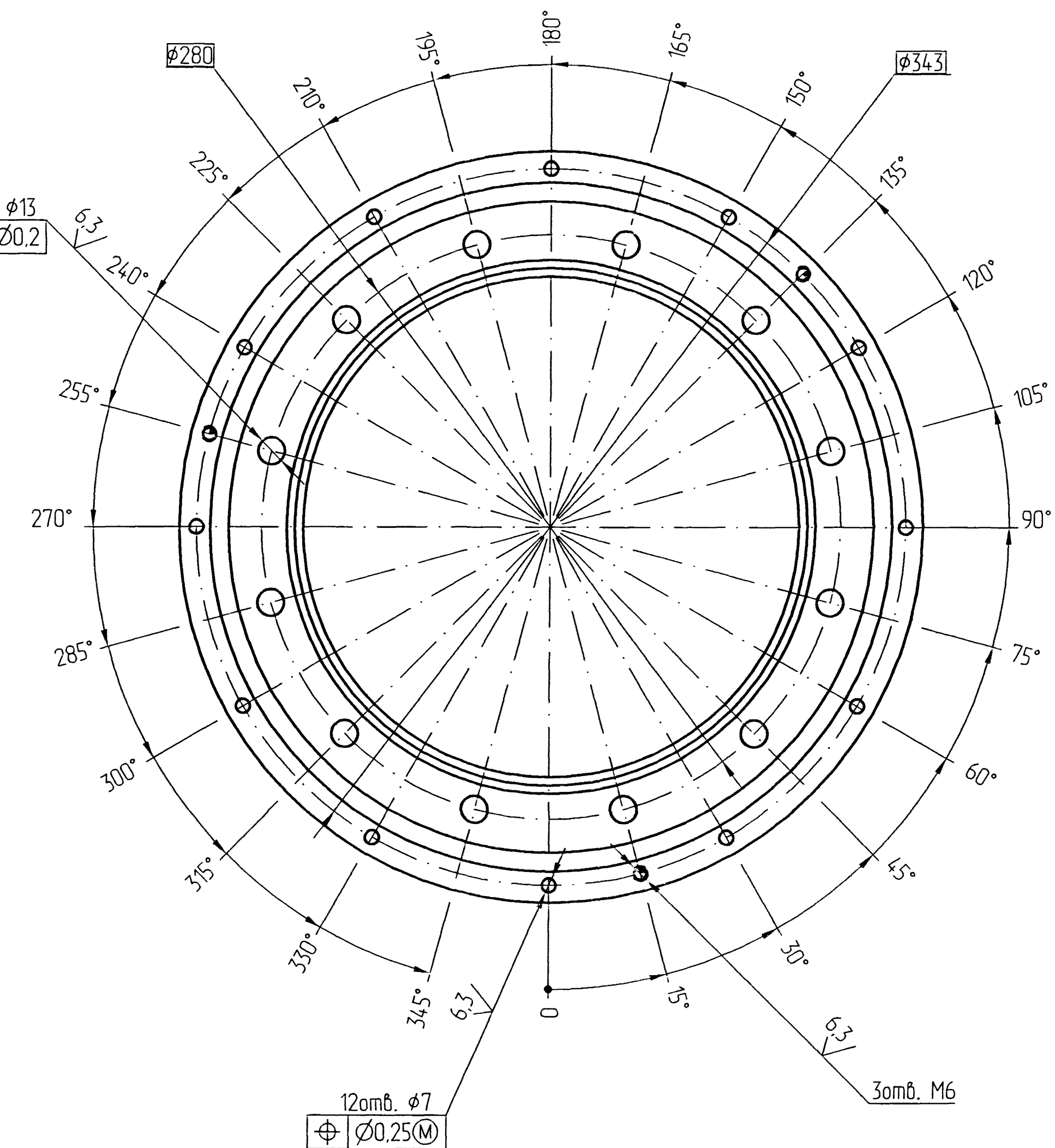
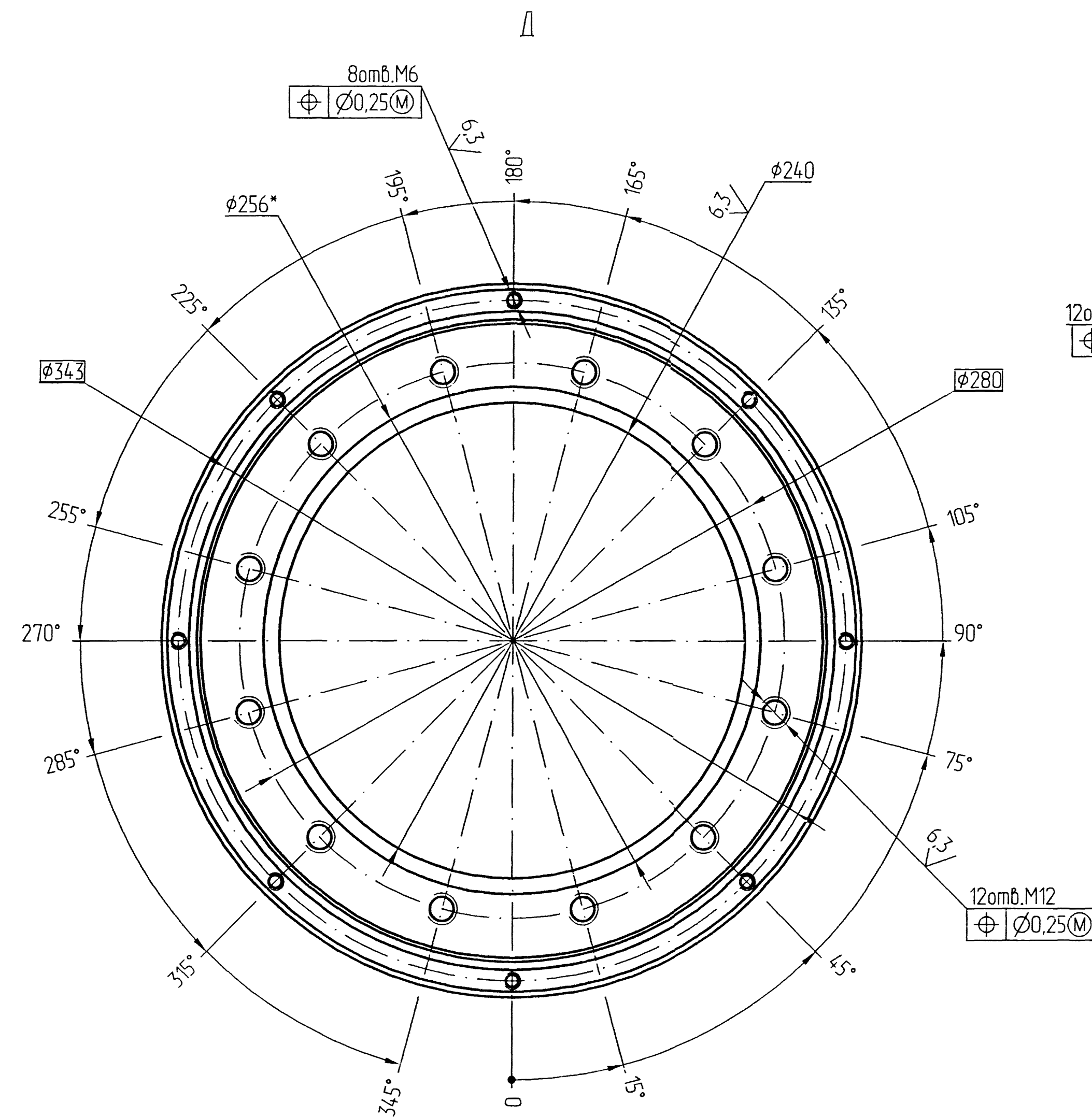
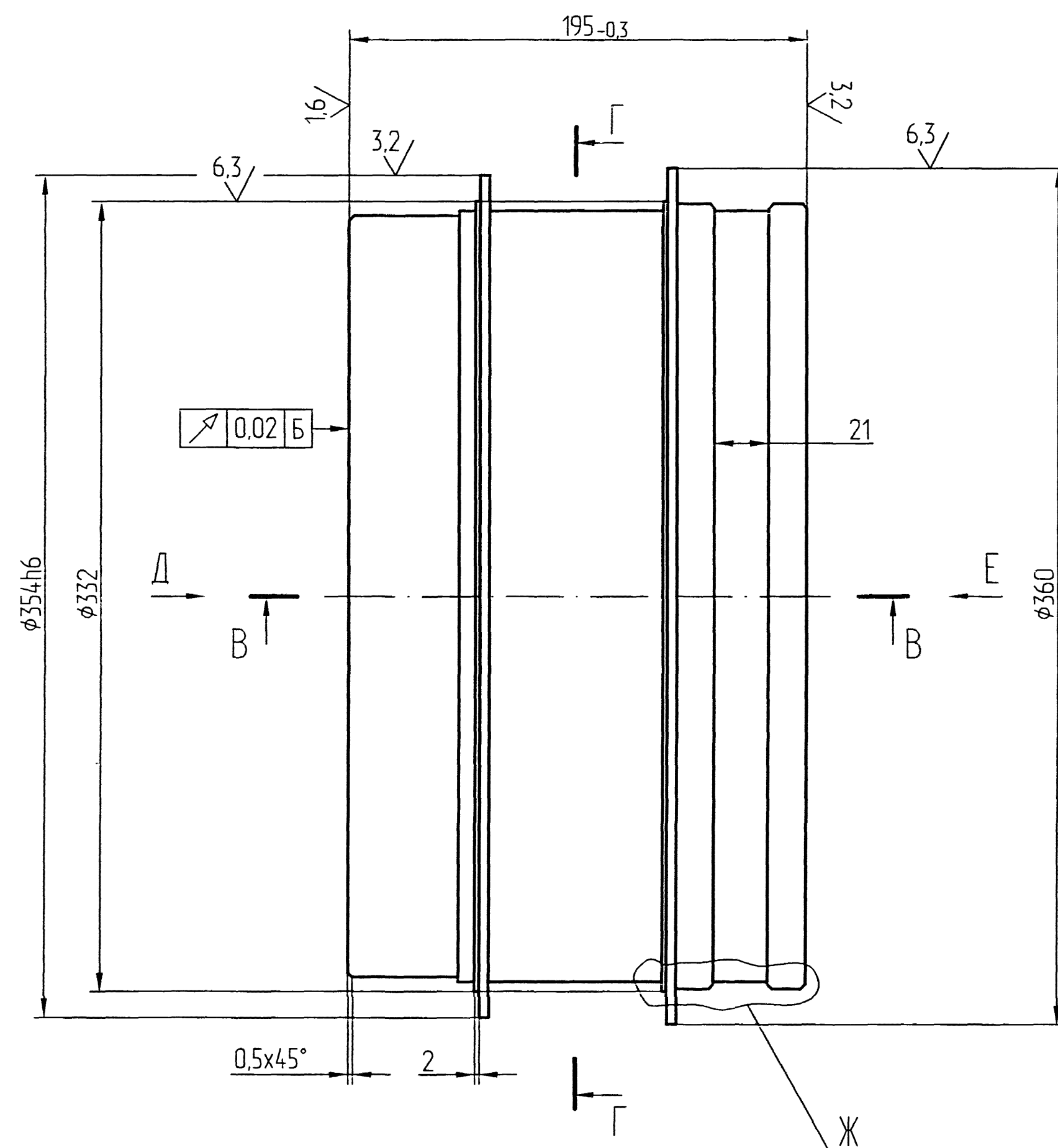


Таблица 1

Номер шва	Условное обозначение шва ГОСТ 14771-80	Кол. швов
N1	T1	41
N2	У6	2

- 1.* Размер для справок.
2. Швы Икл. по ОСТ4 ГО.005.247-82.
3. После сварки произвести низкотемпературный отжиг.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью АКЖИ.304111.002СБ.
5. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ткачев			
Проб.	Давыдов			
Т.контр.	Григорьев			
Н.контр.	Чурикова			
Умб.	Будылов			

АКЖИ.303717.006СБ			
Вал		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		16,2	1:2
		Лист	Листов 1